

说明书

散热器中的散热叶片之装置

所属技术领域

本实用新型涉及一种使用在手提电脑CPU中的散热装置，尤指一种散热器中的散热叶片之装置。

背景技术

请参阅附图1、2所示，目前市场使用在电脑方面，尤其是用在手提电脑CPU中的散热器中散热叶片，大部分为图1所示的铝挤型，无法达到轻薄功能；而图2所示的铝折型虽能达到轻薄功能，但有外形无法做太多变化等缺陷，所以发展出组合式的散热叶片，而组合式的散热叶片又无法在模具上一贯作业完成。

发明内容

为了克服上述不足之处，本实用新型的目的旨在提供一种既能有形状众多，又能使用机械组装的外扣组合法散热叶片之装置。

本实用新型要解决其技术问题是：组合式散热叶片的成本、质量、生产效率及不良率问题。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：该装置有料带、散热部分组成，在散热部分的上端设有料带及在一侧设有挂扣部分，下端设有料带及左、右对称的挂扣部分，其左上方有两个带翻边的导热管孔。

所述的散热器中的散热叶片之装置的挂扣部分由左、右对称的挂扣叶片组成，且可旋转折弯90°。

所述的散热器中的散热叶片之装置的料带两边可折弯90°，散热叶片可根据需要进行组合成成品。

本实用新型的有益效果是：采用了组合式的散热叶片，形状可变化，使用机械组装，生产速度快，质量易保证，外扣组合法的扣法比较牢固，且易加工。

附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

附图1是公知的铝挤型散热叶片结构示意图；

附图2是公知的铝折型散热叶片结构示意图；

附图3是本实用新型的结构示意图；

附图4是本实用新型挂扣部分放大示意图；

附图5是本实用新型料带两边进行90°折弯示意图；

附图6是本实用新型进行组合扣连示意图；

附图7是本实用新型的外观示意图；

附图8是本实用新型一种实施例的示意图；

附图9是本实用新型另一种实施例的示意图；

附图中标号说明：

1—挂扣部分；

2—导热管孔；

3—散热部分；

4—挂扣叶片；

5—料带；

具体实施方式

请参阅附图3、4、5、6、7所示，本实用新型有料带5，散热部分3组成，在散热部分3的上端设有料带5及在一侧设有挂扣部分1。

下端设有料带5及左、右对称的挂扣部分1，其左上方有两个带翻边的导热管孔2。

所述的散热器中的散热叶片之装置的挂扣部分1由左、右对称的挂扣叶片4组成，且可旋转折弯90°，散热叶片可根据需要进行组合成成品。

所述的散热器中的散热叶片之装置的料带5两边可折弯90°，散热叶片可根据需要进行组合成成品，组合叶数皆在30片以上。

请参阅附图8所示，一种实施例的散热片只有一个导热管孔2，呈圆形，且位于整个产品的中间部分。

请参阅附图9所示，另一种实施例的散热片有一个导热管孔2，呈异形孔，且位于整个产品的一端上面部分。

权 利 要 求 书

1、一种散热器中的散热叶片之装置，该装置有料带，散热部分，其特征在于：在散热部分的上端设有料带及在一侧设有挂扣部分，下端设有料带及左、右对称的挂扣部分，其左上方有两个带翻边的导热管孔。

2、根据权利要求1所述的散热器中的散热叶片之装置，其特征在于：所述的挂扣部分由左、右对称的挂扣叶片组成，且可旋转折弯 90° 。

3、根据权利要求1所述的散热器中的散热叶片之装置，其特征在于：所述的料带两边可折弯 90° 。

说明书摘要

一种使用在手提电脑CPU中的散热装置，尤指一种散热器中的散热叶片之装置，该装置有料带，散热部分组成，在散热部分的上端设有料带及在一侧设有挂扣部分，下端设有料带及左、右对称的挂扣部分，其左上方有两个带翻边的导热管孔，散热器中的散热叶片之装置的挂扣部分由左、右对称的挂扣叶片组成，且可旋转折弯 90° ，料带两边可折弯 90° ，散热叶片可根据需要进行组合成成品，本实用新型的优点是：采用了组合式的散热叶片，形状可变化，使用机械组装，生产速度快，质量易保证，外扣组合法的扣法比较牢固，且易加工。